SENA	Servicio Nacional de Aprendizaje Regional Risaralda **INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN** **LISTA DE CHEQUEO**	*Código: Versión no controlada* *Página 1 de 1*

INFORMACIÓN GENERAL	
CENTRO: DISEÑO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL	**CÓDIGO:** 9223
IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO: Observación directa Alistamiento de la máquina de confección (Plana, de coser y cortar)	**CÓDIGO:** IE-LCH 04
PROGRAMA DE FORMACIÓN: Manejo de maquinaria de confección industrial de ropa exterior.	**CÓDIGO: 935105 Vr1**
PROYECTO: DESARROLLAR COMPETENCIAS HUMANAS Y LABORALES, CON IMPACTO LOCAL Y NACIONAL, MEDIANTE EL APRENDIZAJE DE MANEJO DE HERRAMIENTAS "LEAN MANUFACTURING	
FASE DE PROYECTO: Análisis	**CÓDIGO PROYECTO: 1172456**
RESULTADOS DE APRENDIZAJE: confeccionar prendas exteriores en la máquina plana de una aguja, aplicando normas de seguridad industrial. Identificar las operaciones que se realizan en la máquina plana para confeccionar prendas exteriores, de acuerdo con la muestra física. Verificar las especificaciones de calidad de prendas exteriores elaboradas en máquina plana de una aguja.	
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: Identifica las partes de la prenda y las operaciones a realizar en la máquina plana de una aguja, según la muestra física. Confronta los materiales e insumos a utilizar con relación a los definidos en la ficha técnica y/o muestra física. Pone a punto la máquina plana de una aguja de acuerdo con las especificaciones técnicas. Realiza las operaciones aplicando los parámetros de calidad y en los tiempos establecidos. Controla de manera permanente los avances de su curva de rendimiento a partir de los resultados obtenidos en la liquidación de eficiencias. Clasifica los residuos generados durante el proceso de confección, de acuerdo con las normas ambientales. Actúa bajo las exigencias de las normas ocupacional y ambiental. Documenta el proceso y elabora registros	
EVIDENCIA: Alistamiento de dos máquinas de confección (Plana de una aguja, filete adora) Conocimiento ☐ Desempeño ☒ Producto ☐	**CALIFICACIÓN: APROBADO**
NOMBRE DEL APRENDIZ: SINDY MARYURI USUGA	**FICHA: 3410840**
NOMBRE DEL INSTRUCTOR: Adriana Rocío Fajardo Sastre	**FECHA: 06/08/2.026**

LISTA DE CHEQUEO				
#	***VARIABLES / INDICADORES***	***CUMPLE***		***OBSERVACIONES***
		SI	***NO***	
1	Ubica según manual los conos en el porta-conos según el cabezote y devanador de la máquina plana de una aguja	*X*		
2	Instala los accesorios (prénsatela, aguja, carretel en caja-bobina y caja-bobina en gancho) de la máquina plana de una aguja utilizando la herramienta adecuada	*X*		
3	Enhebra devanador según aditamento de máquina plana de una aguja y devana carretel	*X*		
4	Ubica la aguja en la máquina plana de una aguja según manual	*X*		
5	Enhebra la máquina plana de una aguja según el manual del fabricante en el tiempo	*X*		

	establecido			
6	Trabaja en equipo y promueve las buenas relaciones interpersonales para lograr sus resultados de aprendizaje de manera integral.	*X*		
7	Dispone de los materiales y los residuos generados durante el proceso de manera segura y rentable (para la organización y el medio ambiente).	*X*		
8	Asume y promueve la convivencia bajo principios y valores éticos universales consigo mismo con los demás y con el ambiente.	*X*		



Firma Instructor_____ **Firma Aprendiz**___Sindy Usuga.